

Garant**XDMT120516ZDER, HB4420, Modello: S**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212897 S
GTIN	4045197625854
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:Valori indicativi per $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$.

Descrizione tecnica

Modello	S
Avanzamento f_z per dente	0,5 mm
Raggio di curvatura	1,6 mm
Spessore inserti S	5.56 mm
Codice ISO Inserto	XDMT120516ZDER
Tipo	HB4420
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio consigliata $a_{p,max}$	0,9 mm
Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	2 mm

Raggio programmato con $a_{p\ max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Rivestimento	PVD
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	30 m/min	S
a umido max.	idoneo		