

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M17X2



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130001 M17X2
GTIN	4062406001360
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

## **Descrizione tecnica**

Ø Preforo	15 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10

Lunghezza complessiva L       125 mm         Materiale da taglio       HSS E         Numero taglienti Z       3         Profondità filettatura       51 mm         Passo della filettatura       2 mm         Ø Codolo D,       14 mm         Norma       DIN 376         Ø Filettatura       17 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M17×2         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza         Tipo di prodotto       Maschi a filettare	Classe di tolleranza	6H +0,20
Numero taglienti Z Profondità filettatura Passo della filettatura  ② Codolo D, 14 mm Norma ② DIN 376 ② Filettatura 17 mm Quadro del codolo □ Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Overma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Lunghezza complessiva L	125 mm
Profondità filettatura Passo della filettatura  ② Codolo D, 14 mm Norma DIN 376  Ø Filettatura 17 mm Quadro del codolo □ 111 mm Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura MS-LH Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Sinistro Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura  ② Codolo D,  14 mm  Norma  DIN 376  ② Filettatura  17 mm  Quadro del codolo □  11 mm  Numero di scanalature per i trucioli  3  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D,       14 mm         Norma       DIN 376         Ø Filettatura       17 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M17×2         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Profondità filettatura	51 mm
Norma  Ø Filettatura  Ø Filettatura  17 mm  Quadro del codolo □  11 mm  Numero di scanalature per i trucioli  3  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M17×2  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura       17 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M17×2         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Ø Codolo D <sub>s</sub>	14 mm
Quadro del codolo □       11 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M17×2         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M17×2  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Sanza	Ø Filettatura	17 mm
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Morma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Misura del filettatura  Misura del filettatura  Misura del filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Quadro del codolo □	11 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Sinistro	Numero di scanalature per i trucioli	3
Rivestimento  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  non rivestito  60 grado  DIN 13  Codolo cilindrico con h9  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  60 grado  B  Codolo  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  sinistro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Misura del filetto	M17×2
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  DIN 13  B  Codolo Din 13  B  Codolo cilindrico con h9  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  B  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  sinistro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliosinistroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare