

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M25X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130001 M25X1
GTIN	4062406001964
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 24 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Passo della filettatura	1 mm
Ø Preforo	24 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	14,5 mm
Profondità filettatura	75 mm
Ø Filettatura	25 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M25×1
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare