

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M28X1,25**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130001 M28X1,25
GTIN	4062406002220
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo  $D_s$ : 20 mm

Quadro del codolo □: 16 mm

Ø Preforo: 26,75 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	16 mm
Ø Preforo	26,75 mm
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	84 mm

Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Filettatura	28 mm
Norma	DIN 376
Lunghezza complessiva L	140 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M28×1,25
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare