

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M50X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130001 M50X1
GTIN	4062406003630
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: MF-LH  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 1 mm  
Lunghezza complessiva L: 250 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 40 mm  
Quadro del codolo □: 32 mm  
Ø Preforo: 49 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	40 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	50 mm
Lunghezza complessiva L	250 mm

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	32 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	49 mm
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	150 mm
Norma	DIN 376
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M50×1
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare