

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M8X1,25**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130001 M8X1,25
GTIN	4062406000745
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø Preforo: 6,75 mm

**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	6,2 mm
Ø Filettatura	8 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	24 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Ø Preforo	6,75 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8×1,25
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare