

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M26X0,75****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130005 M26X0,75 |
| GTIN | 4062406005603 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Passo della filettatura | 0,75 mm |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 78 mm |
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Quadro del codolo □ | 14,5 mm |
| Ø Preforo | 25,25 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 1 4H |
| Classe di tolleranza | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Classe di tolleranza | 6H +0,05 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza | ISO 3 6G |
| Classe di tolleranza | ISO 3X 6GX |
| Classe di tolleranza | 7H |
| Classe di tolleranza | 7HX |
| Classe di tolleranza | 7G |
| Classe di tolleranza | 7GX |
| Classe di tolleranza | 6H +0,10 |
| Classe di tolleranza | 6H +0,20 |
| Ø Filettatura | 26 mm |
| Ø Codolo D _s | 18 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M26×0,75 |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |