

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, non rivestito, MF: M50X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130001 M50X2
GTIN	4062406003654
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D_s: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 48 mm

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	4
Lunghezza complessiva L	250 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	40 mm

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Profondità filettatura	150 mm
Ø Preforo	48 mm
Ø Filettatura	50 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	2 mm
Quadro del codolo □	32 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M50×2
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro

Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare