

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M19X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M19X2
GTIN	4062406005108
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 17 mm

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Profondità filettatura	57 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura	19 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	17 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M19×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare