

**Garant****Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M10X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M10X1
GTIN	4062406004408
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø Preforo: 9 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1 mm
Ø Filettatura	10 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	100 mm
Materiale da taglio	HSS E

Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Numero di scanalature per i trucioli	3
∅ Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Profondità filettatura	30 mm
∅ Preforo	9 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare