

**Garant****Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M2X0,25****Dati di ordinazione**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 130005 M2X0,25 |
| GTIN            | 4062406003937  |
| Classe articolo | 10N            |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 91 giorni

Quantità minima d'ordine: 25 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

**Descrizione tecnica**

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Norma                                | DIN 376    |
| Materiale da taglio                  | HSS E      |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3          |
| Lunghezza complessiva L              | 45 mm      |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H   |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2X 6HX |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,05   |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3 6G   |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3X 6GX |
| Classe di tolleranza                 | 7H         |
| Classe di tolleranza                 | 7HX        |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza            | 7G  |
| Classe di tolleranza            | 7GX   |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,10                                    |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,20                                    |
| Quadro del codolo □             | 2,1 mm                                      |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>         | 2,8 mm                                      |
| Numero taglienti Z              | 3   |
| Profondità filettatura          | 6 mm  |
| Ø Filettatura                   | 2 mm  |
| Ø Preforo                       | 1,75 mm                                     |
| Passo della filettatura         | 0,25 mm                                     |
| Tipo di filettatura             | M   |
| Misura del filetto              | M2×0,25                                     |
| Rivestimento                    | TiN   |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | B   |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro di passaggio     |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |