

**Garant****Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M35X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M35X2
GTIN	4062406006341
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni  
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
Tipo di filettatura: M  
Materiale da taglio: HSS E  
Norma: DIN 376  
Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
Passo della filettatura: 2 mm  
Lunghezza complessiva L: 200 mm  
Ø Codolo D<sub>s</sub>: 28 mm  
Quadro del codolo □: 22 mm  
Ø Preforo: 33 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	35 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	28 mm
Passo della filettatura	2 mm
Profondità filettatura	105 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Quadro del codolo <input type="checkbox"/>	22 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	200 mm
Ø Preforo	33 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M35×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare