

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M38X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M38X1
GTIN	4062406006549
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: M
Materiale da taglio: HSS E
Norma: DIN 376
Classe di tolleranza: ISO 1 4H
Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza: ISO 2 6H
Passo della filettatura: 1 mm
Lunghezza complessiva L: 200 mm
Ø Codolo D_s: 32 mm
Quadro del codolo □: 24 mm
Ø Preforo: 37 mm

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	37 mm
Passo della filettatura	1 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm
Ø Filettatura	38 mm

Ø Codolo D _s	32 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	24 mm
Profondità filettatura	114 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M38×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare