

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M33X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M33X2
GTIN	4062406006174
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø Codolo D_s: 25 mm

Quadro del codolo □: 20 mm

Ø Preforo: 31 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	180 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	31 mm
Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura	33 mm

Ø Codolo D _s	25 mm
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	20 mm
Profondità filettatura	99 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M33×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare