

**Garant**
**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M48X3**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M48X3
GTIN	4062406007119
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 3 mm  
 Lunghezza complessiva L: 250 mm  
 Ø Codolo  $D_s$ : 36 mm  
 Quadro del codolo □: 29 mm  
 Ø Preforo: 45 mm

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	144 mm
Quadro del codolo □	29 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	250 mm
Ø Codolo $D_s$	36 mm

Ø Preforo	45 mm
Ø Filettatura	48 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	3 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M48×3
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare