

Garant
Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M36X2

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130005 M36X2
GTIN	4062406006426
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: M
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 376
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H
 Passo della filettatura: 2 mm
 Lunghezza complessiva L: 200 mm
 Ø Codolo D_s: 28 mm
 Quadro del codolo □: 22 mm
 Ø Preforo: 34 mm

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	22 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	2 mm
Profondità filettatura	108 mm
Ø Preforo	34 mm

Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Lunghezza complessiva L	200 mm
Ø Filettatura	36 mm
Ø Codolo D _s	28 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Classe di tolleranza	6H +0,20
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M36×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare