

**Garant****Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M12X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130006 M12X1,25
GTIN	4062406008109
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø Preforo: 10,75 mm

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	110 mm
Profondità filettatura	36 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Preforo	10,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	1,25 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	7 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M12×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare