

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M16X2



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M16X2
GTIN	4062406008420
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 14 mm

### **Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	48 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Filettatura	16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z Classe di tolleranza Classe di t		
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TI TI DI DIN 376 DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Classe di tolleranza Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  TIN  Morma DIN 376  Ø Preforo Tin  Angolo di filetto Tin  Angolo di filetto Tin  Angolo di filetto Tin  Angolo di filetto Tin  Codolo Codolo Con h9  Passaggio interno per LR Tino di utansile di filettatura	Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7G  Classe	Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza Togx Classe di tolleranza Togx Classe di tolleranza Togx Classe di tolleranza Togx Classe di tolleranza Tipa di filettatura  Morma DIN 376  DIN 13  Forma dell'imbocco B Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR  no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza Classe di	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Codolo D, 12 mm Norma DIN 376 Ø Preforo 14 mm Lunghezza complessiva L 110 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M16×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  TI mm  Norma DIN 376  Ø Preforo 14 mm  Lunghezza complessiva L 110 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M16×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto TiN  Angolo di filetto TiN  Angolo di filetto TiN  Torma dell'imbocco B  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 12 mm  Norma DIN 376  Ø Preforo 14 mm  Lunghezza complessiva L 110 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M16×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 12 mm  Norma DIN 376  Ø Preforo 14 mm  Lunghezza complessiva L 110 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M16×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 12 mm  Norma DIN 376  Ø Preforo 14 mm  Lunghezza complessiva L 110 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M16×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H +0,10  Ø Codolo D, 12 mm  Norma DIN 376  Ø Preforo 14 mm  Lunghezza complessiva L 110 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M16×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza  Classe di tolleranza  Codolo D,  12 mm  Norma  DIN 376  Preforo  14 mm  Lunghezza complessiva L  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Ø Codolo D₃12 mmNormaDIN 376Ø Preforo14 mmLunghezza complessiva L110 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM16×2RivestimentoTiNAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliosinistroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Norma  Ø Preforo  14 mm  Lunghezza complessiva L  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M16×2  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  DIN 376  110 mm  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Preforo14 mmLunghezza complessiva L110 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM16×2RivestimentoTiNAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliosinistroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina	Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Ø Preforo	14 mm
Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	110 mm
Rivestimento  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tino di utensile di filettatura  Tino di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  60 grado  Maschi a macchina	Misura del filetto	M16×2
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare