

Garant
Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M16X2

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M16X2
GTIN	4062406008420
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 49 giorni
 Quantità minima d'ordine: 2 pezzi
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: M
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 376
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H
 Passo della filettatura: 2 mm
 Lunghezza complessiva L: 110 mm
 Ø Codolo D_s : 12 mm
 Quadro del codolo \square : 9 mm
 Ø Preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	48 mm
Quadro del codolo \square	9 mm
Ø Filettatura	16 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D _s	12 mm
Norma	DIN 376
Ø Preforo	14 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare