

Garant**Maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M50X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130005 M50X0,75
GTIN	4062406007195
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	250 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Norma	DIN 376
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H

Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura	150 mm
Quadro del codolo □	32 mm
∅ Filettatura	50 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
∅ Preforo	49,25 mm
Numero taglienti Z	4
∅ Codolo D _s	40 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M50×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare