

Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M17X0,75



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M17X0,75
GTIN	4062406008451
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 0,75 mm Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø Preforo: 16,25 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	16,25 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza 6H+0,05 Classe di tolleranza 6H+0,20 Classe di tolleranza 1SO 3 6G Classe di tolleranza 1SO 3 X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7THX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L 125 mm Profondità filettatura 51 mm ∅ Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 3 ∅ Codolo D, 14 mm Materiale da taglio HSS E Cuadro del codolo □ 111 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17x0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3xD in caso di foro di passaggio Direzione di taglio isinistro Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TH TIDO di filettatura Tipo di filetto Tin Angolo di filetto Tin Angolo di filetto Tin Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Tipo di utensile di filettatura	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L 125 mm Profondità filettatura 51 mm Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 Codolo D, 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo Codolo Gilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L 125 mm Profondità filettatura 51 mm Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 3 Ø Codolo D, 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Milettatura DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Sassaggio interno per LR no Codolo Sinistro Codolo Codolo Codolo Sinistro Codolo Codolo Sinistro Codolo Codolo Codolo Sinistro Codolo Codolo Codolo Sinistro Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Sinistro Codolo Cod	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L Profondità filettatura 51 mm Fripondità filettatura 51 mm Numero taglienti Z 3 Ø Codolo D, 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Fino al 3xD in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 6H + 0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L 125 mm Profondità filettatura 51 mm Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 Ø Codolo D₃ 14 mm Materiale da taglio Quadro del codolo □ 111 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 0,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L Profondità filettatura 51 mm Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 Ø Codolo D, 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 111 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di uttensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Passo della filettatura O,75 mm Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L Profondità filettatura Ø Filettatura Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 Ø Codolo D, 14 mm Materiale da taglio Quadro del codolo □ 111 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Misura del filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Passo della filettatura Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L Profondità filettatura Ø Filettatura Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z Ø Codolo D, 14 mm Materiale da taglio Quadro del codolo □ Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Norma filettatura Norma filettatura Norma filettatura Norma filetto Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Din 13 mm Foro di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Norma Lunghezza complessiva L Profondità filettatura Prifentatura Filettatura Filettatura Numero taglienti Z Codolo D _s Materiale da taglio Quadro del codolo □ Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filettatura Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Ditilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L 125 mm Profondità filettatura 51 mm Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 Ø Codolo D₂ 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Passo della filettatura	0,75 mm
Profondità filettatura Ø Filettatura Numero taglienti Z Ø Codolo D, 14 mm Materiale da taglio Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di tilettatura Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Ø Filettatura 17 mm Numero taglienti Z 3 Ø Codolo D₀ 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	125 mm
Numero taglienti Z Ø Codolo D₃ 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura MSSchi a macchina	Profondità filettatura	51 mm
Ø Codolo Ds 14 mm Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Ø Filettatura	17 mm
Materiale da taglio HSS E Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □ 11 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Ø Codolo D _s	14 mm
Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Quadro del codolo □	11 mm
Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura 60 grado 60 grado 60 grado Maschi a macchina	Misura del filetto	M17×0,75
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura DIN 13 B Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura B Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio Sinistro Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio Sinistro Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura no Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare