

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M14X2



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M14X2
GTIN	4062406008277
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### **Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 12 mm

### **Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG CN Classe di tolleranza TI Numero di scanalature per i trucioli Ti Numero di scanalature per i trucioli Ti Numero di scanalature per i trucioli Ti Numero di scanalature Ti Numero di scanalature Ti Numero di filettatura Misura del filetto M14×2 Rivestimento Ti Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 1SO 3 6G Classe di tolleranza 1SO 3 6G Classe di tolleranza 1SO 3X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Filettatura 14 mm Quadro del codolo □ 9 mm Passo della filettatura 2 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 42 mm Ø Preforo 12 mm Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M14×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7GC Classe di tolleranza 8H+0,10  ₱ Filettatura 14 mm Quadro del codolo □ 9 mm Passo della filettatura 2 mm  Materiale da taglio HSS E  Profondità filettatura 42 mm  ₱ Preforo 12 mm  Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura Misura del filetto M14×2 Rivestimento Tin  Angolo di filetto Ongrado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Ø Filettatura 14 mm Quadro del codolo □ 9 mm Passo della filettatura 2 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 42 mm Ø Preforo 12 mm Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura Misura del filetto M14×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Filettatura 14 mm Quadro del codolo □ 9 mm  Passo della filettatura 2 mm  Materiale da taglio HSS E  Profondità filettatura Ø Preforo 12 mm  Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura M  Misura del filetto M14×2  Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR uno Utilizzo per tipo di foro Ino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza GK Classe di tolleranza GH +0,10  Filettatura Guadro del codolo □ Passo della filettatura Passo della filettatura Materiale da taglio Profondità filettatura A2 mm  Pareforo B12 mm  Numero di scanalature per i trucioli B3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M14×2 Rivestimento TiN  Angolo di filetto B0 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Filettatura 14 mm Quadro del codolo □ 9 mm Passo della filettatura 2 mm Materiale da taglio H5S E Profondità filettatura 42 mm Ø Preforo 12 mm Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura Misura del filetto M14×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H+0,10 Ø Filettatura 14 mm Quadro del codolo □ 9 mm Passo della filettatura 2 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 42 mm Ø Preforo 12 mm Numero di scanalature per i trucioli 3 Tipo di filettatura Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H+0,10  Ø Filettatura 14 mm  Quadro del codolo □ 9 mm  Passo della filettatura 2 mm  Materiale da taglio HSS E  Profondità filettatura 42 mm  Ø Preforo 12 mm  Numero di scanalature per i trucioli 3  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M14×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza  Ø Filettatura  14 mm  Quadro del codolo □  Passo della filettatura  Materiale da taglio  Profondità filettatura  Ø Preforo  12 mm  Numero di scanalature per i trucioli  3 injo di filettatura  M isura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Ø Filettatura       14 mm         Quadro del codolo □       9 mm         Passo della filettatura       2 mm         Materiale da taglio       HSS E         Profondità filettatura       42 mm         Ø Preforo       12 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M14×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Quadro del codolo □       9 mm         Passo della filettatura       2 mm         Materiale da taglio       HSS E         Profondità filettatura       42 mm         Ø Preforo       12 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M14×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       Sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura  Atteriale da taglio  Profondità filettatura  Preforo  Prefo	Ø Filettatura	14 mm
Materiale da taglioHSS EProfondità filettatura42 mmØ Preforo12 mmNumero di scanalature per i trucioli3Tipo di filettaturaMMisura del filettoM14×2RivestimentoTiNAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliosinistroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina	Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura  Ø Preforo  12 mm  Numero di scanalature per i trucioli  3  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M14×2  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passo della filettatura	2 mm
Ø Preforo       12 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M14×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utenzile di filettatura       Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M14×2  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Profondità filettatura	42 mm
Tipo di filettatura  Misura del filetto  M14×2  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Sinistro  Maschi a macchina	Ø Preforo	12 mm
Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	3
Rivestimento  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Tino di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  60 grado  60 grado  60 grado  Maschi a macchina	Misura del filetto	M14×2
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  B  Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  B  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
lino di litensile di tilettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare