

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M32X0,35**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130006 M32X0,35
GTIN	4062406009618
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: MF-LH  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 0,35 mm  
 Lunghezza complessiva L: 180 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Quadro del codolo □: 20 mm  
 Ø Preforo: 31,65 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	31,65 mm
Profondità filettatura	96 mm
Quadro del codolo □	20 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	0,35 mm
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Ø Filettatura	32 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	25 mm
Lunghezza complessiva L	180 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M32×0,35
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare