

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M36X2



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M36X2
GTIN	4062406009991
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 28 mm

Quadro del codolo □: 22 mm

Ø Preforo: 34 mm

### **Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	34 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □	22 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	28 mm

Ø Filettatura	36 mm
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	108 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M36×2
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	В
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare