

**Garant**
**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M38X0,75**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130006 M38X0,75
GTIN	4062406010102
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 49 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: MF-LH  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 0,75 mm  
 Lunghezza complessiva L: 200 mm  
 Ø Codolo  $D_s$ : 32 mm  
 Quadro del codolo □: 24 mm  
 Ø Preforo: 37,25 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	200 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura	114 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	32 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □	24 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 376
Ø Preforo	37,25 mm
Ø Filettatura	38 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M38×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare