

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M30X1



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M30X1
GTIN	4062406013080
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 1 mm Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø Codolo D_s: 22 mm

Quadro del codolo □: 18 mm

Ø Preforo: 29 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	30 mm
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGY TIBO mm TIBO mm TIBO mm TIBO mm TIBO mm TIBO mm Tipo di filettatura TI mm Tipo di filettatura MM Misura del filetto M30×1 Rivestimento Angolo di filetto M30×1 Rivestimento Angolo di filetto Tolli filettatura TDIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo CCodolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionalii		
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo C Codolo Codolo Codolo C Codolo Codolo C Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Ino di utensile di filettatura Tipo di filetzatura Tipo di tipero fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura Misura del filetto M30×1 Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TBR mm TED COCOLO D, TED COC	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 80 mm Ø Codolo D, Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza GH +0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Tipo di utensile di filettatura Misura del filo destro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Firon di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L Ø Codolo D, Profondità filettatura Profondità filettatura Norma DIN 376 Quadro del codolo □ Passo della filettatura Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Dina di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Ø Preforo 29 mm Lunghezza complessiva L 180 mm Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Lunghezza complessiva L Ø Codolo D₁ Profondità filettatura Profondità filettatura Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D, 22 mm Profondità filettatura 75 mm Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Ø Preforo	29 mm
Profondità filettatura Norma DIN 376 Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura DIN 13 Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	180 mm
Norma Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Ø Codolo D _s	22 mm
Quadro del codolo □ 18 mm Passo della filettatura 1 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M30×1 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Profondità filettatura	75 mm
Passo della filettatura Tipo di filettatura M Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Tipo di filettatura Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Quadro del codolo □	18 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Passo della filettatura	1 mm
Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Misura del filetto	M30×1
Norma filettatura Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura DIN 13 Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare