

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M17X0,75



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M17X0,75
GTIN	4062406012038
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	0,75 mm
Profondità filettatura	42,5 mm
Ø Filettatura	17 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Ø Preforo	16,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	11 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TH M Numero taglienti Z Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Tono rivestito Angolo di filetto Tono rivestito Angolo di filetto Todolo Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza Tipo di prodotto Maschi a filettare	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Tipo di filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7THX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Ø Codolo D, 14 mm Numero taglienti Z 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Codolo D, 14 mm Numero taglienti Z 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura pre i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Codolo D₃ 14 mm Numero taglienti Z 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Cliindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Codolo D₅ 14 mm Numero taglienti Z 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Codolo D₅ 14 mm Numero taglienti Z 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 6H +0,10 14 mm M Colore collarino 6H +0,10 14 mm Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Classe di tolleranza	7G
Ø Codolo D₅ 14 mm Numero taglienti Z 3 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7GX
Numero taglienti Z Tipo di filettatura M Misura del filetto Misura del filetto Misura del filetto Misura del filetto Non rivestito Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	6H +0,10
Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,75 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali Colore collarino M17×0,75 Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Ø Codolo D _s	14 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Onor rivestito Angolo di filetto Onorma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Numero taglienti Z	3
Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Misura del filetto	M17×0,75
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino DIN 13 Codolo cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no Mischi a macchina per i lavori tradizionali senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare