

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M48X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130010 M48X1
GTIN	4062406014254
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 36 mm

Quadro del codolo □: 29 mm

Ø Preforo: 47 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1 mm
Ø Preforo	47 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	250 mm
Profondità filettatura	120 mm
Quadro del codolo □	29 mm

Ø Codolo D <sub>s</sub>	36 mm
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 376
Ø Filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M48×1
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare