

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M36X3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130010 M36X3
GTIN	4062406013608
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 3 mm

Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 28 mm

Quadro del codolo □: 22 mm

Ø Preforo: 33 mm

**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Passo della filettatura	3 mm
Ø Filettatura	36 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H

Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	28 mm
Ø Preforo	33 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	22 mm
Profondità filettatura	90 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M36×3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare