

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M26X1



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M26X1
GTIN	4062406012779
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 1 mm Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 25 mm

### **Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	26 mm
Numero taglienti Z	4
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Lunghezza complessiva L	140 mm

Ø Preforo	25 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	14,5 mm
Profondità filettatura	65 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M26×1
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare