

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M39X2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M39X2
GTIN	4062406013813
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D_s: 32 mm

Quadro del codolo □: 24 mm

Ø Preforo: 37 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	200 mm
Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura	39 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H

Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TDIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Clilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D, 32 mm Materiale da taglio H55 E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo ilindrico con h9 Passaggio interno per LR Ino di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGC TGC Classe di tolleranza TGC TIDO di folletanza TIDO di filetatura Tipo di filettatura Tipo di filettatura Tipo di filettatura Tipo di filettatura Tipo di tipo di foro Tipo di tipo di filettatura Tipo di tipo di filettatura Tipo di utensile di filettatura	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 6H + 0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D, 185 E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D₁ 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D, 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 6H +0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D₂ 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H + 0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D, 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Tipo di uttensile di filettatura M Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza GH +0,10 Quadro del codolo □ Quadro del c	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D, 32 mm Materiale da taglio H5S E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Din caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Quadro del codolo □ Quadro del codolo □ Qreforo 37 mm Ø Codolo D, 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Quadro del codolo □ 24 mm Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D, 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Ø Preforo 37 mm Ø Codolo D₀ 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D₅ 32 mm Materiale da taglio HSS E Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M39×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Quadro del codolo □	24 mm
Materiale da taglio Profondità filettatura 97,5 mm Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto Magy 2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Otorna filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura M Msschi a macchina	Ø Preforo	37 mm
Profondità filettatura Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo interno per LR DIN 13 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Profondità filettatura 97,5 mm May Amagement May Amagement May Amagement May Amagement May May Amagement May May May May May May May Ma	Ø Codolo D _s	32 mm
Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Oi filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR No Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Profondità filettatura	97,5 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura non rivestito 60 grado C Companyone Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura 60 grado 60 grado 60 grado Maschi a macchina	Misura del filetto	M39×2
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura DIN 13 Codolo cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura no Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare