

**Garant**
**Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M35X2**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130010 M35X2
GTIN	4062406013516
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Nota:**

Consegna: 35 giorni  
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo  
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa  
 Tipo di filettatura: M  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H  
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 2 mm  
 Lunghezza complessiva L: 200 mm  
 Ø Codolo D<sub>s</sub>: 28 mm  
 Quadro del codolo □: 22 mm  
 Ø Preforo: 33 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo D <sub>s</sub>	28 mm
Ø Filettatura	35 mm
Norma	DIN 376
Ø Preforo	33 mm
Lunghezza complessiva L	200 mm
Quadro del codolo □	22 mm

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero di scanalature per i trucioli	4
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	87,5 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	2 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M35×2
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare