

Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M52X3



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M52X3
GTIN	4062406010898
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 3 mm Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D_s: 40 mm

Quadro del codolo □: 32 mm

Ø Preforo: 49 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	32 mm
Ø Preforo	49 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 6H +0,20 Classe di tolleranza ISO 3 6G Classe di tolleranza ISO 3X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7THX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Filettatura 52 mm Lunghezza complessiva L 250 mm Passo della filettatura 3 mm Ø Codolo D, 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z 4 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento 7IIN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGX Classe di tolleranza THX	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza ISO 3X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Filettatura 52 mm Lunghezza complessiva L 250 mm Passo della filettatura 3 mm Ø Codolo D, 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z 4 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di tuensile di filettatura Tipo di utensile di filettatura Tipo di utensile di filettatura Tipo di utensile di filettatura	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7GC Classe di tolleranza 7GC Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Filettatura 52 mm Lunghezza complessiva L 250 mm Passo della filettatura 3 mm Ø Codolo D, 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z 4 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento Tin Angolo di filetto 60 grado Norma DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di tutensila di filettatura Tipo di utensila di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Filettatura 52 mm Lunghezza complessiva L 250 mm Passo della filettatura 3 mm Ø Codolo D, 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z 4 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di tutensila di filettatura Tipo di utensila di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 6H + 0,10 Materiale da taglio Filettatura 52 mm Lunghezza complessiva L Passo della filettatura 3 mm Ø Codolo D, 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento Angolo di filetto Orma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Filettatura 52 mm Lunghezza complessiva L Passo della filettatura 3 mm Ø Codolo D, Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Orma DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Materiale da taglio Filettatura Filettatura Filettatura Lunghezza complessiva L Passo della filettatura Codolo D, Profondità filettatura Morma DIN 376 Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Fino di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Materiale da taglio Ø Filettatura S 2 mm Lunghezza complessiva L Passo della filettatura Ø Codolo D, Profondità filettatura Norma DIN 376 Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Morma Morma Morma MF-LH Misura del filetto Morma Angolo di filetto Norma filettatura Morma DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Ø Filettatura Lunghezza complessiva L Passo della filettatura Ø Codolo D, Profondità filettatura Ø DIN 376 Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto BO grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR DITI no di utensile di filettatura Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L Passo della filettatura Ø Codolo D ₃ 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	Ø Filettatura	52 mm
Ø Codolo D₅ 40 mm Profondità filettatura 156 mm Norma DIN 376 Numero taglienti Z 4 Numero di scanalature per i trucioli 4 Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	250 mm
Profondità filettatura Norma DIN 376 Numero taglienti Z 4 Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura MS-LH MS-LH	Passo della filettatura	3 mm
Norma Numero taglienti Z A Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura MS-LH MISURA MISURA MISURA MISURA Maschi a macchina	Ø Codolo D _s	40 mm
Numero taglienti Z Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Profondità filettatura	156 mm
Numero di scanalature per i trucioli Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M52×3 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura MF-LH M52×3 Tipo di utensile di filettatura M52×3 Codolo Codolo grado DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo interno per LR no Maschi a macchina	Numero taglienti Z	4
Misura del filetto Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	4
Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura 60 grado B Codolo Maschi a macchina	Misura del filetto	M52×3
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura DIN 13 B Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura B Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio Sinistro Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura no fino a 3×D in caso di foro di passaggio sinistro Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tino di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare