

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M48X2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M48X2
GTIN	4062406014278
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 250 mm

Ø Codolo D_s: 36 mm

Quadro del codolo □: 29 mm

Ø Preforo: 46 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	250 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05

Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	36 mm
Ø Preforo	46 mm
Ø Filettatura	48 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	2 mm
Quadro del codolo □	29 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	120 mm
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M48×2
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare