

Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M42X2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M42X2
GTIN	4062406010409
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D_s: 32 mm

Quadro del codolo □: 24 mm

Ø Preforo: 40 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	126 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza 6H+0,05 Classe di tolleranza 6H+0,20 Classe di tolleranza 1SO 3 6G Classe di tolleranza 1SO 3 X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7THX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Cuadro del codolo □ 24 mm Tipo di filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Codolo illidrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX TIN Materiale da taglio TIN Angolo de D, TIN Angolo di filetto TIN Passaggio interno per LR Tino di utensile di filettatura	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z Norma DIN 376 Passo della filettatura Ø Filettatura Quadro del codolo □ Tipo di filetto M*42×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Ino di utensile di filettatura Ino di utensile di filettatura Maschi a macchina Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco 8 Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura Ø Filettatura Ø Filettatura Quadro del codolo □ 124 mm Clipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 6H + 0,10 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura Ø Filettatura 2 mm Ø Filettatura Quadro del codolo □ 124 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto Ocodolo Grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Materiale da taglio FISS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z Norma DIN 376 Passo della filettatura Ø Filettatura Ø Filettatura Quadro del codolo □ 124 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Materiale da taglio Materiale da taglio Codolo D₁ Lunghezza complessiva L Preforo Mumero taglienti Z Norma DIN 376 Passo della filettatura Filettatura Quadro del codolo □ Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Rivestimento Norma filettatura DIN 376 Passo della filetto M42×2 Rivestimento Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Ø Codolo D₂ 32 mm Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Lunghezza complessiva L 200 mm Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo 40 mm Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utencile di filettatura Maschi a macchina	Ø Codolo D _s	32 mm
Numero taglienti Z 4 Norma DIN 376 Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	200 mm
Norma DIN 376 Passo della filettatura ② Filettatura ② Filettatura Quadro del codolo □ Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura MS-LH M	Ø Preforo	40 mm
Passo della filettatura Ø Filettatura Quadro del codolo □ Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura MF-LH M42×2 Rivestimento Tin 60 grado Codolo Codolo cilindrico con h9 fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura 42 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Quadro del codolo □24 mmTipo di filettaturaMF-LHMisura del filettoM42×2RivestimentoTiNAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoBCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 3×D in caso di foro di passaggioDirezione di tagliosinistroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina	Passo della filettatura	2 mm
Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M42×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Ø Filettatura	42 mm
Misura del filetto Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Quadro del codolo □	24 mm
Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tino di utensile di filettatura Tino di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura 60 grado 60 grado 60 grado Maschi a macchina	Misura del filetto	M42×2
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura DIN 13 B Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura B Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio Sinistro Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no fino a 3×D in caso di foro di passaggio Sinistro Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura no Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
lino di utencile di tilettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare