

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M10X1,25



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M10X1,25
GTIN	4062406011567
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,25 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	100 mm
Norma	DIN 371
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	8 mm
Ø Filettatura	10 mm
Profondità filettatura	25 mm
Numero taglienti Z	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Preforo	8,75 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10x1,25
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare