

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori passanti, TiN, MF: M40X2



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130006 M40X2
GTIN	4062406010300
Classe articolo	10N

## **Descrizione**

### Nota:

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 32 mm

Quadro del codolo □: 24 mm

Ø Preforo: 38 mm

### **Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	200 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Codolo D <sub>s</sub>	32 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG CN Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TD Classe di tolleranza TD Classe di tolleranza TI Classe di tolleranza Tolleranz		
Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza THX  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TG  Classe di tolleranza TGX  Classe di tolleranza TOB  Passo della filettatura Profondità filettatura 120 mm  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli 4  Preforo Tipo di filettatura Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M40×2  Rivestimento Tin  Angolo di filetto Tin  Angolo di filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B  Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza TH  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Passo della filettatura 2 mm  Profondità filettatura 120 mm  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Preforo 38 mm Ø Filettatura 40 mm  Quadro del codolo □ 24 mm  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M40×2  Rivestimento Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Sinistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 2 mm Profondità filettatura 120 mm Materiale da taglio HSS E Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Preforo 38 mm Ø Filettatura 40 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M40×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Ino di utensile di filettatura Mistro Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H  Classe di tolleranza 7HX  Classe di tolleranza 7G  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Passo della filettatura 2 mm  Profondità filettatura 120 mm  Materiale da taglio HSS E  Norma DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli 4  Ø Preforo 38 mm  Ø Filettatura 40 mm  Quadro del codolo □ 24 mm  Tipo di filettatura MF-LH  Misura del filetto M40×2  Rivestimento TiN  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 2 mm Profondità filettatura 120 mm Materiale da taglio Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Preforo 38 mm Ø Filettatura 40 mm Quadro del codolo □ 124 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M40×2 Rivestimento Angolo di filetto Otoma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Passo della filettatura 2 mm Profondità filettatura 120 mm Materiale da taglio HSS E Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4  Ø Preforo 38 mm  Ø Filettatura 40 mm Quadro del codolo □ 24 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M40×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Passo della filettatura 2 mm Profondità filettatura 120 mm Materiale da taglio HSS E Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Ø Preforo 38 mm Ø Filettatura 40 mm Quadro del codolo □ 124 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Ovaria dell'imbocco B Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina  Camm Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Passo della filettatura 2 mm Profondità filettatura 120 mm Materiale da taglio Norma DIN 376 Numero di scanalature per i trucioli 4 Preforo 38 mm Ø Filettatura 40 mm Quadro del codolo □ 124 mm Tipo di filettatura MF-LH Misura del filetto M40×2 Rivestimento TiN Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco B Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Tino di utensile di filettatura Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7G
Passo della filettatura  Profondità filettatura  120 mm  Materiale da taglio  HSS E  Norma  DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli  4  Ø Preforo  38 mm  Ø Filettatura  40 mm  Quadro del codolo □  124 mm  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Profondità filettatura  Materiale da taglio  HSS E  Norma  DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli  4  Ø Preforo  38 mm  Ø Filettatura  40 mm  Quadro del codolo □  124 mm  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M40×2  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio       HSS E         Norma       DIN 376         Numero di scanalature per i trucioli       4         Ø Preforo       38 mm         Ø Filettatura       40 mm         Quadro del codolo □       24 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M40×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       Maschi a macchina	Passo della filettatura	2 mm
Norma  DIN 376  Numero di scanalature per i trucioli  Ø Preforo  38 mm  Ø Filettatura  40 mm  Quadro del codolo □  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M40×2  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Profondità filettatura	120 mm
Numero di scanalature per i trucioli  Ø Preforo  38 mm  Ø Filettatura  40 mm  Quadro del codolo □  Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M40×2  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo       38 mm         Ø Filettatura       40 mm         Quadro del codolo □       24 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M40×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina	Norma	DIN 376
Ø Filettatura       40 mm         Quadro del codolo □       24 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M40×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       sinistro         Tipo di utencile di filettatura       Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	4
Quadro del codolo □       24 mm         Tipo di filettatura       MF-LH         Misura del filetto       M40×2         Rivestimento       TiN         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       B         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 3×D in caso di foro di passaggio         Direzione di taglio       Sinistro         Maschi a macchina	Ø Preforo	38 mm
Tipo di filettatura  MF-LH  Misura del filetto  M40×2  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Ø Filettatura	40 mm
Misura del filetto  Rivestimento  TiN  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina	Quadro del codolo □	24 mm
Rivestimento  Angolo di filetto  60 grado  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Tipo di utensile di filettatura	Tipo di filettatura	MF-LH
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  60 grado  60 grado  60 grado  Maschi a macchina	Misura del filetto	M40×2
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  B  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  B  Maschi a macchina	Rivestimento	TiN
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  B  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Sinistro  Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  no  Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	В
Utilizzo per tipo di foro fino a 3×D in caso di foro di passaggio  Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio sinistro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
lino di litencile di filettatura	Direzione di taglio	sinistro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare