

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M34X2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M34X2
GTIN	4062406013431
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 2 mm Lunghezza complessiva L: 200 mm

Ø Codolo D_s: 28 mm

Quadro del codolo □: 22 mm

Ø Preforo: 32 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	22 mm
Numero taglienti Z	4
Profondità filettatura	85 mm
Norma	DIN 376
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza ISO 2 6H Classe di tolleranza ISO 2X 6HX Classe di tolleranza 6H+0,05 Classe di tolleranza 6H+0,05 Classe di tolleranza 6H+0,20 Classe di tolleranza ISO 3 6G Classe di tolleranza ISO 3 X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Ccodolo clindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Classe di tolleranza 6H +0,05 Classe di tolleranza 15O 3 6G Classe di tolleranza 15O 3 6G Classe di tolleranza 15O 3X 6GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura MM Misura del filetto M34×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro	Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGK Classe di tolleranza TGS TISO AGN	Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TGX TISO di tolleranza	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Pripo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Cipo di tilettatura Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7H	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 6H +0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 6H +0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio BISS E © Codolo D, 28 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Freforo 32 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D, 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Lunghezza complessiva L 200 mm Numero di scanalature per i trucioli 4 Materiale da taglio BYSE © Codolo D, 28 mm Perforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm © Filettatura Misura del filetto Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo Cilindrico con h9 Passaggio interno per LR DITIZIO di stilettatura Nestro Codolo Codi Codolo Codol	Classe di tolleranza	7G
Lunghezza complessiva L Numero di scanalature per i trucioli Materiale da taglio BISS E Codolo D, Preforo Passo della filettatura Filettatura Din di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura Din 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	7GX
Numero di scanalature per i trucioli Materiale da taglio Codolo D, Perforo Passo della filettatura Filettatura Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio HSS E Ø Codolo D₅ 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Lunghezza complessiva L	200 mm
Ø Codolo D₂ 28 mm Ø Preforo 32 mm Passo della filettatura 2 mm Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo32 mmPasso della filettatura2 mmØ Filettatura34 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM34×2Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina	Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura 2 mm 34 mm M Commanda dell'imbocco Codolo cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina	Ø Codolo D₅	28 mm
Ø Filettatura 34 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M34×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina	Ø Preforo	32 mm
Tipo di filettatura Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Passo della filettatura	2 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Ø Filettatura	34 mm
Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura non rivestito 60 grado C Codolo Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina	Misura del filetto	M34×2
Norma filettatura Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura DIN 13 Codolo cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Codolo cilindrico con h9 no Maschi a macchina	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura no Maschi a macchina	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Tino di utensile di filettatura	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	



Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare