

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M25X1,25



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M25X1,25
GTIN	4062406012700
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Ø Preforo	23,75 mm
Ø Codolo D _s	18 mm
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	62,5 mm
Ø Filettatura	25 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	1,25 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M25×1,25
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare