

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M22X2,5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M22X2,5
GTIN	4062406012502
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Ø Codolo D₅	18 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Norma	DIN 376
Ø Preforo	19,5 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	14,5 mm
Ø Filettatura	22 mm
Profondità filettatura	55 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Classe di tolleranza 150 3 6G Classe di tolleranza 150 3 K GX Classe di tolleranza 150 3 X GX Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Numero di scanalature per i trucioli 3 Passo della filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza Tipo di prodotto Maschi a filettare	Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza TH Classe di tolleranza THX Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TG Classe di tolleranza TGX TGX Classe di tolleranza TGX TGX Classe di tolleranza TGX TGX TGX TGX TGX TGX TGX TGX	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H+0,10 Numero di scanalature per i trucioli 3 Passo della filettatura 2,5 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Numero di scanalature per i trucioli 3 Passo della filettatura 2,5 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Numero di scanalature per i trucioli 3 Passo della filettatura 2,5 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Numero di scanalature per i trucioli 3 Passo della filettatura 2,5 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza 6H +0,10 Numero di scanalature per i trucioli 3 Passo della filettatura 2,5 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7G
Numero di scanalature per i trucioli Passo della filettatura 2,5 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M22×2,5 Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	7GX
Passo della filettatura Tipo di filettatura M Misura del filetto Misura del filetto Monorivestito Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	6H +0,10
Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Numero di scanalature per i trucioli	3
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Passo della filettatura	2,5 mm
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino non rivestito 60 grado C Codolo Rino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 60 grado C fino a 2×D in caso di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Misura del filetto	M22×2,5
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino DIN 13 Codolo Cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 2×D in caso di foro cieco Mestro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare