

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M24X1,25



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M24X1,25
GTIN	4062406012618
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	14,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX

Classe di tolleranza 6H +0,10 Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L 160 mm Profondità filettatura 60 mm Ø Filettatura 24 mm Ø Codolo D, 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M24×1,25 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Onon rivestito Angolo di filetto Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 6H +0,10 Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L Profondità filettatura 60 mm Ø Filettatura 24 mm Ø Codolo D, 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M24×1,25 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Orma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Norma DIN 376 Lunghezza complessiva L Profondità filettatura Ø Filettatura Ø Codolo D Preforo 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo Codolo Codolo	Classe di tolleranza	7G
Norma Lunghezza complessiva L Profondità filettatura Ø Filettatura Ø Codolo D, Ø Preforo 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura M M Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Classe di tolleranza	7GX
Lunghezza complessiva L Profondità filettatura Ø Filettatura Ø Codolo D, Ø Preforo Z2,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura B160 mm 60 codolo cilindrico 60 grado Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Classe di tolleranza	6H +0,10
Profondità filettatura Ø Filettatura 24 mm Ø Codolo D, 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Senza	Norma	DIN 376
Ø Filettatura 24 mm Ø Codolo D₃ 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M24×1,25 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Lunghezza complessiva L	160 mm
Ø Codolo D₅ 18 mm Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M24×1,25 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Profondità filettatura	60 mm
Ø Preforo 22,75 mm Tipo di filettatura M Misura del filetto M24×1,25 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Ø Filettatura	24 mm
Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali	Ø Codolo D _s	18 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Onor rivestito Angolo di filetto Onorma filettatura OIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR No Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Ø Preforo	22,75 mm
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino non rivestito 60 grado C Codolo Rino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 60 grado C fino a 2×D in caso di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Misura del filetto	M24×1,25
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino DIN 13 Codolo cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no Mischi a macchina per i lavori tradizionali senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare