

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M3,5X0,6



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M3,5X0,6
GTIN	4062406011222
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

# **Descrizione tecnica**

Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10



Ø Preforo       2,9 mm         Passo della filettatura       0,6 mm         Ø Filettatura       3,5 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Numero taglienti Z       3         Profondità filettatura       8,75 mm         Norma       DIN 371         Materiale da taglio       HSS E         Quadro del codolo □       3 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M3,5 × 0,6         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Lunghezza complessiva L	56 mm
Passo della filettatura  Ø Filettatura  3,5 mm  Numero di scanalature per i trucioli  3 Numero taglienti Z  Profondità filettatura  Norma  Norma  DIN 371  Materiale da taglio  Quadro del codolo □  Tipo di filettatura  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Ø Codolo D <sub>s</sub>	4 mm
Ø Filettatura       3,5 mm         Numero di scanalature per i trucioli       3         Numero taglienti Z       3         Profondità filettatura       8,75 mm         Norma       DIN 371         Materiale da taglio       HSS E         Quadro del codolo □       3 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M3,5 × 0,6         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Maschi a macchina per i lavori tradizionali       per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Ø Preforo	2,9 mm
Numero di scanalature per i trucioli  3 Numero taglienti Z  Profondità filettatura  8,75 mm  Norma  DIN 371  Materiale da taglio  Guadro del codolo □  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo Codolo □  Codolo Ginato Fino fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Passo della filettatura	0,6 mm
Numero taglienti Z  Profondità filettatura  Rorma  Norma  DIN 371  Materiale da taglio  Guadro del codolo □  Tipo di filettatura  Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Colore collarino  Senza  3  8,75 mm  DIN 371  HSS E  3 mm  M  M  M  M  M  M  M  M  M  M  M  M	Ø Filettatura	3,5 mm
Profondità filettatura  Norma  DIN 371  Materiale da taglio  Guadro del codolo □  Tipo di filettatura  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  Norma filettatura  Norma filettatura  Norma filettatura  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma  DIN 371  Materiale da taglio  HSS E  Quadro del codolo □  3 mm  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Numero taglienti Z	3
Materiale da taglio  Quadro del codolo □  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  HSS E  3 mm  M  M  M  M  M3,5 × 0,6  non rivestito  60 grado  DIN 13  Codolo Codolo cilindrico con h9  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Profondità filettatura	8,75 mm
Quadro del codolo □       3 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M3,5 × 0,6         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Norma	DIN 371
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Misura del filetto  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo interno per LR  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Misura del Misura Misur	Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  Forma dell'imbocco  Codolo  Passaggio interno per LR  No  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Quadro del codolo □	3 mm
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Onorma filettatura Onorma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino  non rivestito 60 grado Codolo Tina dell'imbocco Tipo di utensile di filettatura  no Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  60 grado  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Misura del filetto	M3,5 × 0,6
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  DIN 13  Codolo C  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  Mino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare