

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M25X2****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130010 M25X2  |
| GTIN            | 4062406012731 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H

Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 23 mm

**Descrizione tecnica**

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Ø Filettatura        | 25 mm      |
| Quadro del codolo □  | 14,5 mm    |
| Classe di tolleranza | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H   |
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |

|                                      |                                                |
|--------------------------------------|------------------------------------------------|
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,05                                       |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,20                                       |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3 6G                                       |
| Classe di tolleranza                 | ISO 3X 6GX                                     |
| Classe di tolleranza                 | 7H                                             |
| Classe di tolleranza                 | 7HX                                            |
| Classe di tolleranza                 | 7G                                             |
| Classe di tolleranza                 | 7GX                                            |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,10                                       |
| Numero taglienti Z                   | 4                                              |
| Passo della filettatura              | 2 mm                                           |
| Profondità filettatura               | 62,5 mm                                        |
| Lunghezza complessiva L              | 140 mm                                         |
| Ø Preforo                            | 23 mm                                          |
| Norma                                | DIN 376                                        |
| Materiale da taglio                  | HSS E                                          |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4                                              |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 18 mm                                          |
| Tipo di filettatura                  | M                                              |
| Misura del filetto                   | M25×2                                          |
| Rivestimento                         | non rivestito                                  |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                       |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                         |
| Forma dell'imbocco                   | C                                              |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                       |
| Passaggio interno per LR             | no                                             |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 2×D in caso di foro cieco               |
| Direzione di taglio                  | destro                                         |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina<br>per i lavori tradizionali |

Colore collarino

senza

Tipo di prodotto

Maschi a filettare