

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M50X4

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M50X4
GTIN	4062406014414
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 35 giorni
 Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: M
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 376
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H
 Passo della filettatura: 4 mm
 Lunghezza complessiva L: 250 mm
 Ø Codolo D_s : 40 mm
 Quadro del codolo \square : 32 mm
 Ø Preforo: 46 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	46 mm
Quadro del codolo \square	32 mm
Ø Filettatura	50 mm
Materiale da taglio	HSS E
Lunghezza complessiva L	250 mm
Profondità filettatura	125 mm

Passo della filettatura	4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	40 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M50×4
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare