

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M12X1,75



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M12X1,75
GTIN	4062406011703
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

# **Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H



Classe di tolleranza 7GX  Classe di tolleranza 6H + 0,10  Ø Filettatura 12 mm  Profondità filettatura 30 mm  Numero taglienti Z 3  Ø Preforo 10,25 mm  Norma DIN 376  Passo della filettatura 1,75 mm  Quadro del codolo □ 7 mm  Tipo di filettatura M  Misura del filetto M12×1,75  Rivestimento non rivestito  Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo Cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino senza  Tipo di prodotto Maschi a filettare	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Ø Filettatura 12 mm  Profondità filettatura 30 mm  Numero taglienti Z 3 Ø Preforo 10,25 mm  Norma DIN 376  Passo della filettatura 30 mm  Norma DIN 376  Passo della filettatura 7 mm  Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Otorra dell'imbocco Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Colore collarino Senza	Classe di tolleranza	7G
Ø Filettatura       12 mm         Profondità filettatura       30 mm         Numero taglienti Z       3         Ø Preforo       10,25 mm         Norma       DIN 376         Passo della filettatura       1,75 mm         Quadro del codolo □       7 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M12×1,75         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Classe di tolleranza	7GX
Profondità filettatura Numero taglienti Z  Ø Preforo 10,25 mm Norma DIN 376 Passo della filettatura 1,75 mm Quadro del codolo □ 7 mm Tipo di filettatura Misura del filetto M12×1,75 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Oscimanto Oscimanto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Classe di tolleranza	6H +0,10
Numero taglienti Z       3         Ø Preforo       10,25 mm         Norma       DIN 376         Passo della filettatura       1,75 mm         Quadro del codolo □       7 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M12×1,75         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Ø Filettatura	12 mm
Ø Preforo       10,25 mm         Norma       DIN 376         Passo della filettatura       1,75 mm         Quadro del codolo □       7 mm         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M12×1,75         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Profondità filettatura	30 mm
Norma  DIN 376  Passo della filettatura  1,75 mm  Quadro del codolo □  7 mm  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M12×1,75  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  DIN 13  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Senza	Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura  Quadro del codolo □  7 mm  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M12×1,75  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  1,75 mm  Amma  Amma  Amma  M  Misura del filettatura  DIN 13  Codo Codolo Codolo cilindrico con h9  Fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Ø Preforo	10,25 mm
Quadro del codolo □7 mmTipo di filettaturaMMisura del filettoM12×1,75Rivestimentonon rivestitoAngolo di filetto60 gradoNorma filettaturaDIN 13Forma dell'imboccoCCodoloCodolo cilindrico con h9Passaggio interno per LRnoUtilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Norma	DIN 376
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Passo della filettatura	1,75 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo interno per LR No Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino M12×1,75 Rivestimento M0 grado DIN 13 Codo grado C Codolo Codolo Codolo ilindrico con h9 Rassaggio interno per LR No Misura del filettatura DIN 13 Codolo cilindrico con h9 Codolo cilindrico con h9 Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Quadro del codolo □	7 mm
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  non rivestito  60 grado  C  Codolo  Rino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto 60 grado  Norma filettatura DIN 13  Forma dell'imbocco C  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR no  Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Misura del filetto	M12×1,75
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  DIN 13  Codolo Cilindrico con h9  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  Mestro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco  Direzione di taglio destro  Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino senza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare