

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M7X0,5****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130010 M7X0,5 |
| GTIN            | 4062406011390 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

**Descrizione tecnica**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Profondità filettatura  | 17,5 mm    |
| Ø Filettatura           | 7 mm       |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm      |
| Passo della filettatura | 0,5 mm     |
| Classe di tolleranza    | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza    | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza    | ISO 2 6H   |
| Classe di tolleranza    | ISO 2X 6HX |
| Classe di tolleranza    | 6H +0,05   |
| Classe di tolleranza    | 6H +0,20   |
| Classe di tolleranza    | ISO 3 6G   |
| Classe di tolleranza    | ISO 3X 6GX |
| Classe di tolleranza    | 7H         |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Classe di tolleranza                 | 7HX   |
| Classe di tolleranza                 | 7G  |
| Classe di tolleranza                 | 7GX   |
| Classe di tolleranza                 | 6H +0,10                                    |
| Quadro del codolo □                  | 5,5 mm                                      |
| Numero taglienti Z                   | 3   |
| ∅ Preforo                            | 6,5 mm                                      |
| Materiale da taglio                  | HSS E                                       |
| ∅ Codolo D <sub>s</sub>              | 7 mm  |
| Norma                                | DIN 371                                     |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3   |
| Tipo di filettatura                  | M   |
| Misura del filetto                   | M7×0,5                                      |
| Rivestimento                         | non rivestito                               |
| Angolo di filetto                    | 60 grado                                    |
| Norma filettatura                    | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco                   | C   |
| Codolo                               | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR             | no  |
| Utilizzo per tipo di foro            | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio                  | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura      | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                     | senza                                       |
| Tipo di prodotto                     | Maschi a filettare                          |