

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M12X0,75



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130011 M12X0,75
GTIN	4062406015268
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: MF-LH Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 1 4H Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX Classe di tolleranza: ISO 2 6H Passo della filettatura: 0,75 mm Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D.: 9 mm

Ouadro del codolo □: 7 mm

Ø Preforo: 11,25 mm

## **Descrizione tecnica**

Norma	DIN 376
Passo della filettatura	0,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Preforo	11,25 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H

Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Filettatura	12 mm
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Numero taglienti Z	2
Quadro del codolo □	7 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M12×0,75
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistro



Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare