

Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M20X2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M20X2
GTIN	4062406012342
Classe articolo	10N

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Profondità filettatura	50 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05

Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7H Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Preforo 18 mm Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Orma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza Classe di tolleranza Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Preforo 18 mm Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento Angolo di filetto Oorma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Masschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino	Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza 7HX Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H + 0,10 Ø Preforo 18 mm Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza 7G Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Preforo 18 mm Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza 7GX Classe di tolleranza 6H +0,10 Ø Preforo 18 mm Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza Preforo 18 mm Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura 6H +0,10 18 mm 6H +0,10 It may Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7G
Ø Preforo 18 mm Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	7GX
Ø Filettatura 20 mm Materiale da taglio HSS E Tipo di filettatura M Misura del filetto M20×2 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Classe di tolleranza	6H +0,10
Materiale da taglio Tipo di filettatura M Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura M MSS E Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Ø Preforo	18 mm
Tipo di filettatura Misura del filetto Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Maschi a senza	Ø Filettatura	20 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino Senza	Materiale da taglio	HSS E
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino non rivestito 60 grado C Codolo Rino a 2×D in caso di foro Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino 60 grado C fino a 2×D in caso di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Misura del filetto	M20×2
Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino DIN 13 Codolo cilindrico con h9 fino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino Codolo cilindrico con h9 no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino no fino a 2×D in caso di foro cieco destro Maschi a macchina per i lavori tradizionali senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipe di prodette	Colore collarino	senza
inpo di prodotto imaschi a filettare	Tipo di prodotto	Maschi a filettare