

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M22X0,75



# Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 130010 M22X0,75 |
|-----------------|-----------------|
| GTIN            | 4062406012441   |
| Classe articolo | 10N             |

### **Descrizione**

#### **Nota:**

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

# **Descrizione tecnica**

| Quadro del codolo □                  | 14,5 mm    |
|--------------------------------------|------------|
| Numero taglienti Z                   | 3          |
| Norma                                | DIN 376    |
| Passo della filettatura              | 0,75 mm    |
| Ø Preforo                            | 21,25 mm   |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3          |
| Ø Filettatura                        | 22 mm      |
| Lunghezza complessiva L              | 140 mm     |
| Profondità filettatura               | 55 mm      |
| Materiale da taglio                  | HSS E      |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1 4H   |
| Classe di tolleranza                 | ISO 1X 4HX |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H   |



| Classe di tolleranza            | ISO 2X 6HX                                     |
|---------------------------------|--|
| Classe di tolleranza            | 6H +0,05                                       |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,20                                       |
| Classe di tolleranza            | ISO 3 6G                                       |
| Classe di tolleranza            | ISO 3X 6GX                                     |
| Classe di tolleranza            | 7H   |
| Classe di tolleranza            | 7HX  |
| Classe di tolleranza            | 7G   |
| Classe di tolleranza            | 7GX  |
| Classe di tolleranza            | 6H +0,10                                       |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>         | 18 mm  |
| Tipo di filettatura             | M  |
| Misura del filetto              | M22×0,75                                       |
| Rivestimento                    | non rivestito                                  |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                       |
| Norma filettatura               | DIN 13   |
| Forma dell'imbocco              | C  |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                       |
| Passaggio interno per LR        | no   |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco               |
| Direzione di taglio             | destro   |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina<br>per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza  |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                             |