

Garant
Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M16X2

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M16X2
GTIN	4062406012007
Classe articolo	10N

Descrizione
Nota:

Consegna: 35 giorni
 Quantità minima d'ordine: 2 pezzi
 Lavorazione speciale – restituzione esclusa
 Tipo di filettatura: M
 Materiale da taglio: HSS E
 Norma: DIN 376
 Classe di tolleranza: ISO 1 4H
 Classe di tolleranza: ISO 1X 4HX
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H
 Passo della filettatura: 2 mm
 Lunghezza complessiva L: 110 mm
 Ø Codolo D_s: 12 mm
 Quadro del codolo □: 9 mm
 Ø Preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Profondità filettatura	40 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	16 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Ø Preforo	14 mm
Norma	DIN 376

Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G
Classe di tolleranza	7GX
Classe di tolleranza	6H +0,10
Passo della filettatura	2 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16×2
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali

Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare