

# Maschi a macchina per fori ciechi, non rivestito, MF: M17X0,35



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130010 M17X0,35
GTIN	4062406012014
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 2 pezzi

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

# **Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	42,5 mm
Ø Filettatura	17 mm
Classe di tolleranza	ISO 1 4H
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Classe di tolleranza	6H +0,05
Classe di tolleranza	6H +0,20
Classe di tolleranza	ISO 3 6G
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Classe di tolleranza	7H
Classe di tolleranza	7HX
Classe di tolleranza	7G

Classe di tolleranza Passo della filettatura  Numero taglienti Z  Ø Codolo D,  14 mm Materiale da taglio Numero di scanalature per i trucioli  Ø Preforo  16,65 mm  Quadro del codolo □  11 mm  Lunghezza complessiva L  Norma  DIN 376  Tipo di filettatura  M Misura del filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Angolo di filetto Codolo  Codolo  Codolo  Codolo  Codolo  Cilimdrico con h9 Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali Colore collarino  Senza Tipo di prodotto  Maschi a filettare	Classe di tolleranza	7GX
Numero taglienti Z  Ø Codolo D,  14 mm  Materiale da taglio  Numero di scanalature per i trucioli  3  Ø Preforo  16,65 mm  Quadro del codolo □  11 mm  Lunghezza complessiva L  Norma  DIN 376  Tipo di filettatura  Misura del filetto  Angolo di filetto  Angolo di filetto  Norma filettatura  Angolo di filetto  Codolo  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Colore collarino  Senza	Classe di tolleranza	6H +0,10
Ø Codolo D,       14 mm         Materiale da taglio       HSS E         Numero di scanalature per i trucioli       3         Ø Preforo       16,65 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Lunghezza complessiva L       125 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M17×0,35         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Passo della filettatura	0,35 mm
Materiale da taglio       HSS E         Numero di scanalature per i trucioli       3         Ø Preforo       16,65 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Lunghezza complessiva L       125 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M17×0,35         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli       3         Ø Preforo       16,65 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Lunghezza complessiva L       125 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M17×0,35         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Maschi a macchina per i lavori tradizionali       Colore collarino	Ø Codolo D <sub>s</sub>	14 mm
Ø Preforo       16,65 mm         Quadro del codolo □       11 mm         Lunghezza complessiva L       125 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M17×0,35         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □       11 mm         Lunghezza complessiva L       125 mm         Norma       DIN 376         Tipo di filettatura       M         Misura del filetto       M17×0,35         Rivestimento       non rivestito         Angolo di filetto       60 grado         Norma filettatura       DIN 13         Forma dell'imbocco       C         Codolo       Codolo cilindrico con h9         Passaggio interno per LR       no         Utilizzo per tipo di foro       fino a 2×D in caso di foro cieco         Direzione di taglio       destro         Tipo di utensile di filettatura       Maschi a macchina per i lavori tradizionali         Colore collarino       senza	Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L  Norma  DIN 376  Tipo di filettatura  M  Misura del filetto  M17×0,35  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  125 mm  125 mm  125 mm  125 mm  125 mm  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Ø Preforo	16,65 mm
Norma DIN 376 Tipo di filettatura M Misura del filetto M17×0,35 Rivestimento non rivestito Angolo di filetto 60 grado Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro fino a 2×D in caso di foro cieco Direzione di taglio destro Tipo di utensile di filettatura Colore collarino senza	Quadro del codolo □	11 mm
Tipo di filettatura  Misura del filetto  Rivestimento  Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  Misura del Minore,	Lunghezza complessiva L	125 mm
Misura del filetto Rivestimento Angolo di filetto Norma filettatura DIN 13 Forma dell'imbocco C Codolo Codolo Codolo cilindrico con h9 Passaggio interno per LR no Utilizzo per tipo di foro Direzione di taglio Tipo di utensile di filettatura Colore collarino M17×0,35 Rivestimento M60 grado DIN 13 Codo grado C Codolo C Codolo Codolo cilindrico con h9 Rino a 2×D in caso di foro cieco Maschi a macchina per i lavori tradizionali Senza	Norma	DIN 376
Rivestimento Angolo di filetto Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  C Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  non rivestito  60 grado  C  Codolo  Rino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto  Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  60 grado  C  DIN 13  Forma dell'imbocco  C   Codolo cilindrico con h9  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Senza	Misura del filetto	M17×0,35
Norma filettatura  DIN 13  Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  DIN 13  Codolo Cilindrico con h9  fino a 2×D in caso di foro cieco  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Rivestimento	non rivestito
Forma dell'imbocco  Codolo  Codolo Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Angolo di filetto	60 grado
Codolo  Codolo cilindrico con h9  Passaggio interno per LR  no  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  Codolo cilindrico con h9  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Norma filettatura	DIN 13
Passaggio interno per LR  Utilizzo per tipo di foro  Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Colore collarino  no  fino a 2×D in caso di foro cieco  destro  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  senza	Forma dell'imbocco	С
Utilizzo per tipo di forofino a 2×D in caso di foro ciecoDirezione di tagliodestroTipo di utensile di filettaturaMaschi a macchina per i lavori tradizionaliColore collarinosenza	Codolo	Codolo cilindrico con h9
Direzione di taglio  Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Passaggio interno per LR	no
Tipo di utensile di filettatura  Maschi a macchina per i lavori tradizionali  Colore collarino  senza	Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Colore collarino per i lavori tradizionali senza	Direzione di taglio	destro
	Tipo di utensile di filettatura	
Tipo di prodotto Maschi a filettare	Colore collarino	senza
	Tipo di prodotto	Maschi a filettare